

PAINELAITTEEN KORJAUS- JA MUUTOSTYÖN TARKASTUSOHJEET sivu 1 / 1

Painelaitteiden korjaus- ja muutostöihin sovelletaan Valtioneuvoston asetusta painelaiteturvallisuudesta (1549/2016) ja kun kyseessä on rekisteröidyn painelaitteen korjaus hitsaamalla Vna 1549/2016 17 pykälää. 17 pykälän mukaan painelaitteen korjaus- ja muutostyössä on soveltuvin osin noudatettava painelaitteista annetun Valtioneuvoston asetuksen (1548/2016) olennaisia turvallisuusvaatimuksia ja toiminnanharjoittajan on annettava painelaitteen omistajalle tai haltijalle vaatimustenmukaisuusvakuutus.

Uusi painelaitedirektiivi 2014/68/EU ei edellytä mitään muodollista hakemusta, mutta Tarkes Inspection Oy toivoo, että korjaus- ja muutostyön valmistaja laatii kirjallisen hakemuksen, joka toimisi myös samalla tilauksena. Olennaisiin turvallisuusvaatimuksiin kuuluu korjaustöissä, että

- Korjaustyössä käytettävät materiaalit ovat soveltuvia kyseisen painelaitteen käyttöolosuhteisiin ja materiaalit ovat jäljitettävissä.
- Kaikista korjaukseen käytetyistä materiaaleista, myös valmiina ostetuista osista kuten laipoista ja ruuveista sekä hitsauslisäaineista, tulee olla materiaalin valmistajan antama aineodistus, pääosille standardin EN 10204:2004 mukainen tyyppin 3.1-todistus
- Mitoitus on riittävä painelaitteen käyttöolosuhteisiin.
- Hitsaus on ohjeistettu ja hitsausmenetelmät on päteväty.
- Hitsaajat on päteväty.
- NDE-testaajat on päteväty.
- Lämpökäsittely on asianmukainen. Jos paineenkeston vaikuttavaa rakennetta hitsataan, lämpökäsitellään tai muulla tavoin muutetaan sen ominaisuuksia on korjaustyön vaatimuksenmukaisuus varmennettava jollakin soveltuvalla tarkastusmenettelyllä eli moduulilla ja kun kyseessä on rekisteröidyn painelaitteen korjaus sallittu moduuli on G. Moduuli G edellyttää, että työstä vastaava yritys eli toiminnanharjoittaja jättää valitsemalleen tarkastuslaitokselle hakemuksen jonka liitteenä esitetään tekniset asiakirjat joissa tulee olla selvitettyinä mm.
 - Yleiskuvaus laitteesta ja sen toiminnasta
 - Piirustukset
 - Tiedot sovelletuista suunnittelustandardeista
 - Suunnittelulaskelmien tulokset
 - Hitsauksen menetelmäkokeet
 - Hitsaajien ja testaajien pätevyystodistukset